

SCC-C Sample Gas Cooler

- Компрессорный холодильник
- Постоянная влажность на выходе
- 1 или 2 газовых канала
- Теплообменник изготовлен из стекла, фторопласта (PVDF) или нержавеющей стали. Замена без инструмента
- Газовые линии защищены от коррозии
- Версия с высоким давлением газа до 1 МПа (10 бар)
- Визуализация температуры
- Работа при окружающей температуре до 50°C
- Компактная конструкция
- Работа совместно с блоком подачи пробы SCC-F



Параметры газа на входе

Давление газа

Материал теплообменника	Абсолютное давление газа на входе	
	Без перистальтического насоса	С перистальтическим насосом
Стекло	50... 200 кПа (0.5... 2 бара)	50... 150 кПа (0.5... 1.5 бара)
Фторопласт PVDF (поливинилденфторид)	50... 250 кПа (0.5... 2.5 бара)	50... 150 кПа (0.5... 1.5 бара)
Нержавеющая сталь	0.05... 1 МПа (0.5... 10 бар)	50... 150 кПа (0.5... 1.5 бара)

Расход газа

1x250 л/ч (HE250) или 1x125 л/ч (HE125) или 2x125 л/ч (при абсолютном давлении газа 1 бар и температуре 25°C)

Температура газа

Максимальная температура 140°C

Точка росы

Максимум 70°C

Максимум 60°C для HE250 при расходе > 200 л/ч

Технические характеристики

Температура газа на выходе

Устанавливается на заводе-изготовителе +3°C

Стабильность температуры газа на выходе

± 0.3°C при изменении окружающей температуры на 10°C

± 0.3°C при изменении расхода газа на 10 л/ч

Производительность охлаждения

40 Вт при 10... 50°C

Время прогрева блока

Около 15 минут

Падение давления (сопротивление) в теплообменнике

Около 1 гПа (1 мбар)

Около 4... 8 гПа (4... 8 мбар) в модели HE125

Мертвый объем теплообменника

Материал теплообменника	Мертвый объем теплообменника	
	HE125	HE250
Стекло	40 мл	140 мл
Фторопласт	25 мл	100 мл
Нержавеющая сталь	30 мл	100 мл

Герметичность

5×10^{-6} гПа л/с

Дисплей температуры
Цифровой дисплей в °C
Сигнализация состояния
< 0°C и > 8°C, 2 реле (250 В, 2 А)
Хладагент
R134a

Материал газоведущих частей

Фторопласт, полипропилен, стекло, витон, нержавеющая сталь

Питание

Входное напряжение
230 В или 115 В, -15...+10%, 50...60 Гц
Потребляемая мощность
Максимум 200 ВА
Ток при включении
2.5 А при 230 В

Конструкция

Дизайн
Корпус ½ 19 дюймов
Крепление
Настенное с помощью специальных скоб
Или в 19 дюймовой стойке/шкафу
Материал корпуса
Листовая сталь
Степень защиты от внешних воздействий
IP 20 согласно EN 60529
Размеры
См. рисунок
Вес
Около 15.6/16.5 с 1/2 теплообменниками

Газовые подключения

Материал теплообменника	Вход и выход газа	Выход конденсата
Стекло	Резьбовое трубное соединение или штуцер GL18 под гибкую трубку	Штуцер под гибкую трубку GL25
Фторопласт	Гибкая трубка 6 мм	Внутренняя резьба G 3/8 дюйма
Нержавеющая сталь	Внутренняя резьба G 1/4 дюйма	Внутренняя резьба G 3/8 дюйма

Перистальтический насос (опция)

Выход конденсата – фторопластовый штуцер под трубку 4/6

Внешние условия

Окружающая температура
Рабочая: +10...+50 °C
Хранения и транспортировки: -25...+60 °C
Относительная влажность
≤ 75 % среднегодовая, допускается небольшая конденсация, ≤ 95 % на протяжении не более 30 дней в год

Опции

Дозирующее устройство

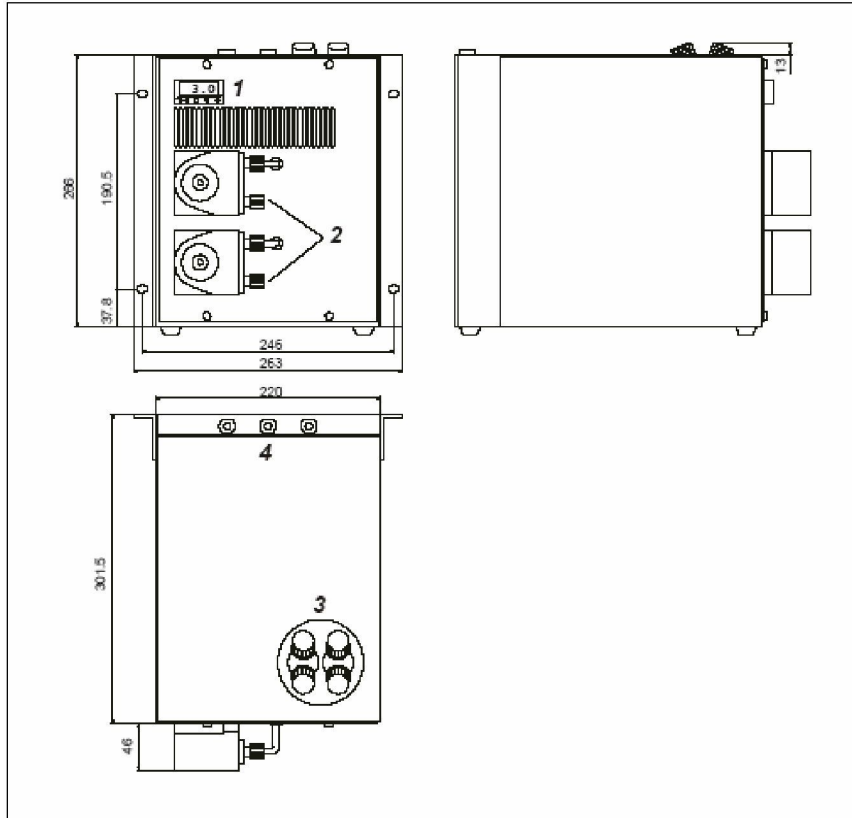
В газовый путь 1 с помощью перистальтического насоса, установленного в SCC-C или блоке подачи газа SCC-F, подается специальный реактив для стабильного

измерения низких концентраций SO₂ (<1000 мг/м³) или поглощения SO₂ для того, чтобы избежать образования кислотных аэрозолей

Перистальтические насосы

- 1 или 2 перистальтических насоса для удаления конденсата (производительность 300 мл/ч) или подачи реактива (около 15 мл/ч)
- Абсолютное давление 50... 150 кПа (0.5... 1.5 бар)
- Срок службы трубок насосов около 5 месяцев
- Потребляемая энергия 3.5 ВА
- Вес около 0.6 кг

Габаритные размеры



1. Температурный дисплей
2. Выход конденсата с перистальтических насосов
3. Газовые подсоединения
4. Электрические подсоединения

Схема соединений

